



FICHA TÉCNICA

SORBITOL 70%

1. Descripción General

El sorbitol al 70% es una solución acuosa concentrada del poliol D-sorbitol, obtenida por hidrogenación de glucosa. Es un líquido viscoso, transparente e incoloro, con sabor dulce suave. Actúa como humectante, edulcorante, estabilizante y agente de cuerpo en formulaciones alimentarias, farmacéuticas y cosméticas. Presenta alta estabilidad química y buena compatibilidad con otros ingredientes hidrofílicos.

2. Usos y aplicaciones

- Industria alimentaria: humectante y edulcorante en confitería, panificación, chicles, rellenos, frutas procesadas.
- Farmacéutica: vehículo en jarabes, elixires, suspensiones orales y excipiente.
- Cosmética y cuidado personal: humectante en cremas, lociones, geles, pastas dentales y enjuagues bucales.
- Tabaco: agente humectante.
- Procesos industriales: plastificante suave y agente anticristalizante.

3. Envase y presentación

- Tambores de polietileno grado alimenticio (250 kg aprox.).
- Contenedores IBC (1.200 kg aprox.).
- Granel en pipa sanitaria.
- Bidones de 25–50 kg para uso farmacéutico/cosmético.

4. Almacenamiento requerido

Mantener en envases cerrados, en área fresca, seca y ventilada.

Temperatura recomendada: 20–30 °C.

Evitar temperaturas bajas prolongadas que puedan incrementar la viscosidad.

Proteger de contaminación y luz solar directa.

Vida útil típica: 24 meses bajo condiciones adecuadas.

5. Características fisicoquímicas y microbiológicas

Propiedad	Especificación típica
Concentración	69–71 % p/p de sorbitol
pH (solución)	5,0–7,5
Densidad (25 °C)	1,28–1,30 g/mL
Índice de refracción (20 °C)	1,457–1,460
Azúcares reductores	≤ 0,15 %
Cenizas sulfatadas	≤ 0,10 %

Tel. 5511-4660

Cda. de Colima No. 4 Colonia Roma,
Deleg. Cuauhtémoc C.P. 06700 México, D.F.
www.alcotrademx.com

Solubilidad	Miscible en agua
Parámetro	Especificación típica
Recuento total aerobio	< 100 UFC/g
Mohos y levaduras	< 10 UFC/g
Patógenos	Ausentes

6. Características sensoriales

Atributo	Descripción
Apariencia	Transparente, libre de partículas extrañas
Color	Incoloro
Olor	Inodoro.
Sabor	Dulce suave, limpio

7. Manipulación segura del material

- Usar guantes y gafas de seguridad durante la manipulación.
- Evitar contaminación del producto.
- Limpiar derrames con agua debido a su alta solubilidad.
- No es inflamable ni peligroso en condiciones normales.
- Mantener buenas prácticas de higiene industrial.
- Consultar la HDS vigente para información detallada.

Fecha de creación:	26 de abril de 2026
Versión:	1.0
Fecha de revisión:	20 de abril de 2028

Notas adicionales (cumplimiento)

- Cumple con especificaciones de **USP/NF** vigente
- Puede cumplir con normativas complementarias: **EP, FCC** (según proveedor)
- Apto para uso en industria farmacéutica bajo control de calidad